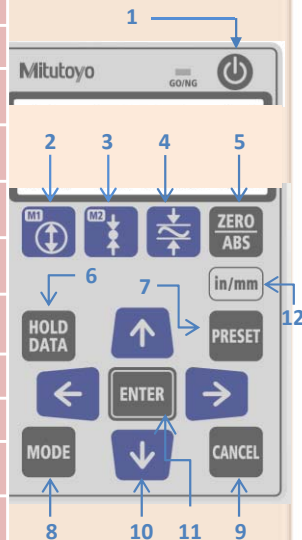


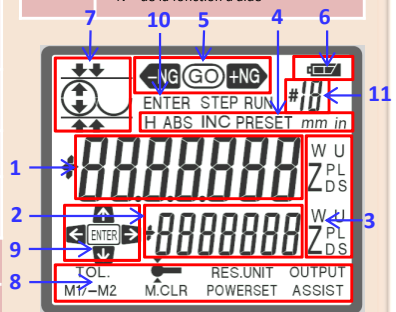
Liste des touches de fonctionnement

	Fonction des touches
1	Cette touche permet la mise sous/hors tension.
2	Cette touche permet d'activer la mesure de diamètre intérieur.
3	Cette touche permet d'activer la mesure de diamètre extérieur.
4	Cette touche permet d'activer la mesure d'analyse de plan.
5	Cette touche permet de sélectionner le mode entre INC/ABS.
6	Cette touche permet de maintenir l'affichage d'une valeur mesurée ou de procéder à une sortie de données.
7	Cette touche permet de définir une valeur prédéfinie.
8	Cette touche permet d'activer le réglage du mode.
9	Cette touche permet d'annuler l'opération.
10	Cette touche permet de changer les chiffres ou de régler l'élément.
11	Cette touche permet de valider l'opération.
12	Cette touche permet de commuter l'unité entre "pouces" et "mm". (Seulement pour les modèles compatibles avec unité en pouce.)



Liste des écrans LCD

1	Comptage	9	Curseur, saisie
2	Indication du pas	10	Etat de la fonction d'aide
3	ZP (pas), ZD (dia.), ZL (valeur max.), ZS (valeur min.), W (largeur), U (limite supérieure de tol.), L (limite inférieure de tol.)	11	N° de la fonction d'aide
4	Système de mesure, présélection, unité, maintien (H)		
5	Evaluation de tolérance		
6	Avertissement de diminution de la tension d'alimentation		
7	Icone guide		
8	Réglage du mode		

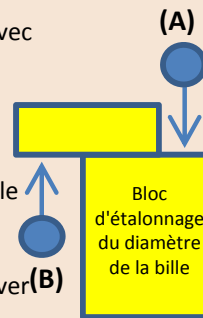


Initialisation de l'origine ABS

- 1) Confirmez que le témoin ABS est allumé sur l'écran à cristaux liquides. (Si "INC" est affiché, actionnez **ZERO ABS** pendant plus de 1 seconde pour afficher "ABS".)
- 2) Appuyez sur **PRESET**. Confirmez que le symbole PRESET s'allume et +000,000 mm est affiché sur l'écran à cristaux liquides. (Si une autre chaîne de caractères numérique est affichée, changez-la pour qu'elle devienne "+000.000mm" en actionnant les touches de curseur .)
- 3) Mettez le palpeur en contact avec le marbre, puis déplacez-le lentement vers le bas jusqu'à ce qu'un signal sonore retentisse. La configuration de l'origine ABS est terminée, le comptage commence.

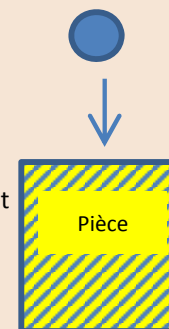
Détermination du diamètre de la bille du palpeur

- 1) Appuyez sur **MODE** et dans cet ordre. Le diamètre de bille actuel est affiché.
- 2) Appuyez sur **ENTER** pour activer le mode d'étalonnage.
- 3) Mettez le palpeur en contact avec la surface (A), puis déplacez-le lentement vers le bas jusqu'à ce qu'un signal sonore retentisse.
- 4) Mettez le palpeur en contact avec la surface (B), puis déplacez-le lentement vers le haut jusqu'à ce qu'un signal sonore retentisse.
- 5) Appuyez sur **ENTER** pour achever l'étalonnage.



Exemple de mesure de la hauteur:

- 1) Initialisez l'origine ABS.
- 2) Déplacez le palpeur sur la surface supérieure d'une pièce, puis déplacez-le lentement vers le bas jusqu'à ce qu'un signal sonore retentisse.
- 3) Le symbole H s'allume et un résultat de mesure est affiché.
- 4) Pour poursuivre la mesure de la hauteur, répétez de nouveau la procédure à partir du point 2).



Exemple de mesure de cercle (trou):

- 1) Actionnez .
- 2) Déplacez le palpeur à proximité (a) du centre du cercle.
- 3) Placez le palpeur à proximité du pic inférieur. Lorsque le signal sonore retentit, serrez la molette haut/bas pour éviter tout déplacement (b).
- 4) Tout en maintenant la molette serrée, déplacez la QM-Height ou la pièce à gauche et à droite pour rechercher la valeur minimum.
- 5) Lorsqu'une valeur de comptage ne change plus, actionnez **ENTER**.
- 6) Recherchez la valeur maximale près du pic supérieur en suivant la même procédure qu'au point 3) puis 4). (c)
- 7) Actionnez **ENTER** pour afficher la valeur mesurée.

