BA1347-SH12
Nº 99MBH034E
Nº SERIE 518

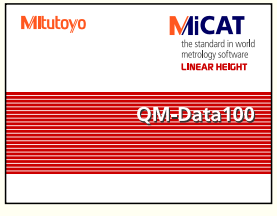
Mitutoyo Manual de ayuda rápida del Linear Height LH-600E/EG

Este Manual de ayuda rápida describe las operaciones de uso más frecuente.
Consulte el Manual del usuario para obtener más detalles de las operaciones y de cualquier elemento que no se describa en este documento.

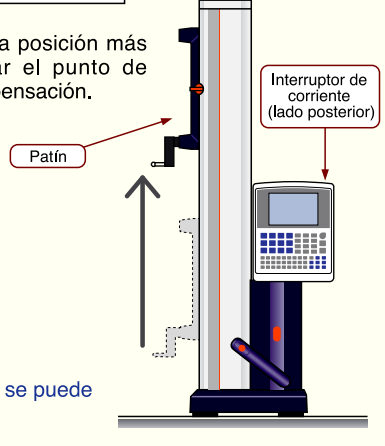
1 Procedimientos de inicio

A continuación se presentan los procedimientos que hay que llevar a cabo para encender el interruptor de corriente y activar los comandos de medición:

① Encienda el interruptor de corriente para que aparezca la pantalla de inicio.



② Mueva el patín a la posición más alta para detectar el punto de referencia de compensación.



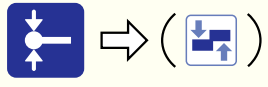
El Linear Height ya se puede utilizar.

2 Determinación del diámetro del palpador

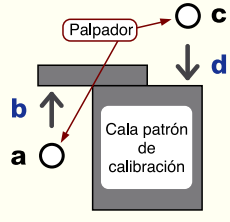
Determine el diámetro del palpador midiendo la cala patrón de calibración.

① Mueva el palpador a la posición (**a**), inmediatamente debajo de la posición de medición (**b**), sobre la superficie orientada hacia abajo.

② Lleve a cabo las siguientes operaciones de tecla.



El palpador asciende para medir la posición (**b**) sobre la superficie orientada hacia abajo.



③ Mueva el palpador a la posición (**c**), inmediatamente encima de la posición de medición (**d**), sobre la superficie orientada hacia arriba; a continuación, pulse la tecla [ENTER].

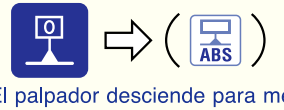
El palpador desciende para medir la posición (**d**) sobre la superficie orientada hacia arriba, con lo que se determina el diámetro del palpador.

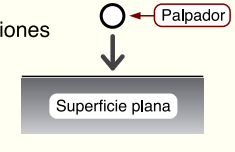
3 Determinación del origen de referencia absoluto

Mida la superficie superior de la superficie plana para determinar el origen de referencia absoluto (origen ABS.).

① Mueva el palpador a la posición cercana a la superficie superior de la superficie plana.

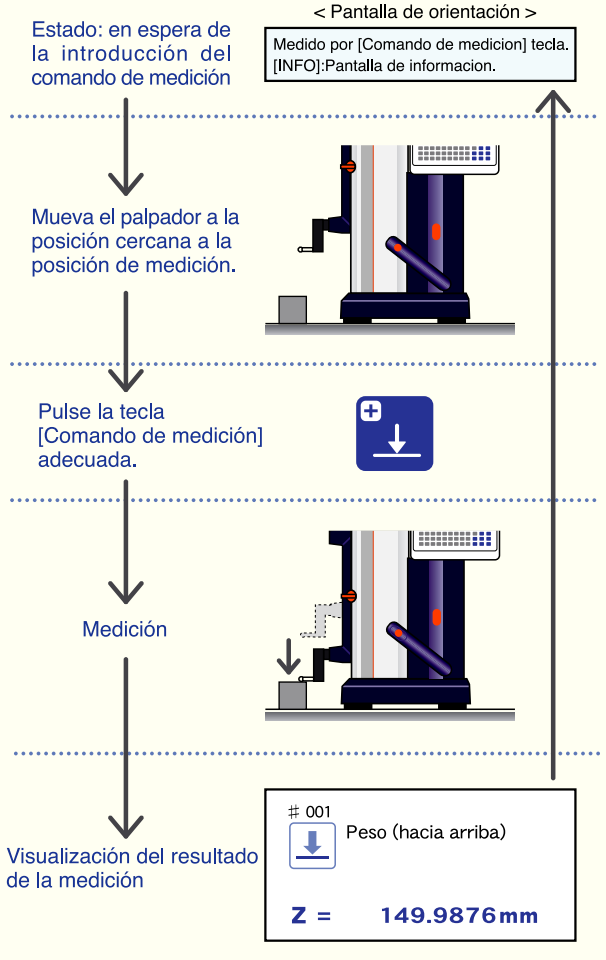
② Lleve a cabo las siguientes operaciones de tecla.





El palpador desciende para medir la superficie superior de la superficie plana, con lo que se ajusta el origen de referencia absoluto.

4 Procedimientos de medición básicos



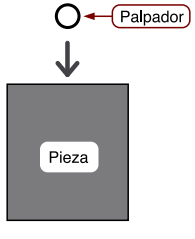
Ejemplos de medición

Ejemplo de medición de la altura de la superficie orientada hacia arriba

① Mueva el palpador a la posición cercana a la posición de medición sobre la superficie orientada hacia arriba.

② Lleve a cabo las siguientes operaciones de tecla.

El palpador desciende para medir la superficie superior, con lo que se muestra el resultado de la medición.

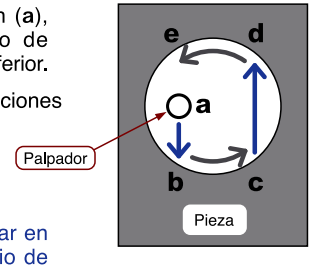


Ejemplo de medición de un círculo (agujero)

① Mueva el palpador a la posición (**a**), cerca de la posición de inicio de medición (**b**) ubicada en el lado inferior.

② Lleve a cabo las siguientes operaciones de tecla.

El palpador desciende para entrar en contacto con la posición de inicio de medición (**b**) en el lado inferior.



③ Explore o rastree el lado inferior (**b** → **c**) desplazando la pieza o la unidad principal.

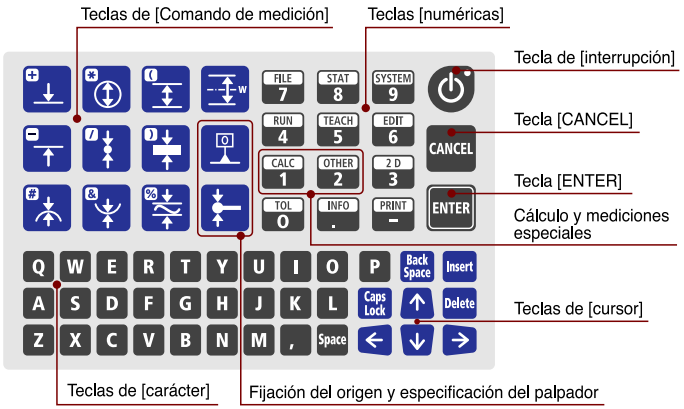
Se obtiene el valor mínimo de la superficie inferior. El palpador asciende hasta entrar en contacto con la posición de inicio de medición (**d**) ubicada en el lado superior.

④ Explore o rastree el lado superior (**d** → **e**) desplazando la pieza o la unidad principal.

Se obtiene el valor máximo de la superficie superior, con lo que se muestra el resultado de la medición.

Mitutoyo

Lista de teclas de operaciones



Teclas de [Comando de medición]

Tecla	Función	Resultado de la medición
	Medir la altura de la superficie orientada hacia arriba.	Coordenada: Z
	Medir la altura de la superficie orientada hacia abajo.	Coordenada: Z
	Medir el diámetro y la posición de centrado del orificio.	Coordenada: Z Diámetro: D
	Medir el diámetro y la posición de centrado del eje.	Coordenada: Z Diámetro: D
	Medir la anchura interna y la posición de centrado.	Coordenada: Z Anchura: W
	Medir la anchura externa y la posición de centrado.	Coordenada: Z Anchura: W
	Medir la altura máxima de la superficie orientada hacia abajo.	Coordenada: Z
	Medir la altura máxima de la superficie orientada hacia arriba.	
	Medir la altura mínima de la superficie orientada hacia arriba.	Coordenada: Z
	Medir la altura mínima de la superficie orientada hacia abajo.	
	Medir la diferencia entre la altura máxima y la altura mínima de la superficie orientada hacia arriba.	Valor máximo: ZL Valor mínimo: ZS Diferencia: ZD
	Medir la diferencia entre la altura máxima y la altura mínima de la superficie orientada hacia abajo.	
	Calcular la anchura y la posición de centrado entre dos elementos.	Coordenada: Z Anchura: W

Ajuste del origen y especificación del palpador

Tecla	Función
ABS	Ajustar el origen ABS.
INC	Ajustar el origen INC.
ABS INC	Alternar entre el origen ABS. y el origen INC.
ABS	Ajustar el origen ABS. con offset.
	Especificar el tipo de palpador que ha de utilizarse.
	Determinar el diámetro del palpador mediante medición.
	Especificar el diámetro del palpador mediante la introducción de una tecla.
	Cargar la información del palpador.
	Guardar la información del palpador.
	Cambiar la posición de montaje del palpador.

Cálculos y mediciones especiales

Tecla	Función	Resultado de la medición
CALC 1	Calcular el ángulo.	Ángulo: A
	Efectuar la operación aritmética.	Valor numérico: N
OTHER 2	Establecer una pausa para mostrar el comentario.	Comentario
	Medir la posición de centrado del orificio mediante el palpador cónico.	Coordenada: Z
	Introducir datos desde la máquina de medición digimatic.	Anchura: W
	Medir la perpendicularidad.	Perpendicularidad: VT Ángulo: A Rectitud: F

Teclas de [interrupción]/[CANCEL]/[ENTER]

Tecla	Función
	Transferir al estado de interrupción o volver del mismo.
CANCEL	Cancelar la selección o la operación de entrada y volver al estado anterior.
ENTER	Establecer la selección o la operación de entrada para transferir al siguiente procesamiento.

Función asignada a cada tecla [numérica]

Tecla	Función
TOL 0	Establecer si ha de realizarse o no la estimación de tolerancia.
INFO .	Mostrar información.
PRINT −	Efectuar una copia impresa.
CALC 1	Realizar un cálculo.
OTHER 2	Efectuar una medición especial.
2 D 3	Realizar una medición bidimensional.
RUN 4	Efectuar una repetición de la medición.
TEACH 5	Realizar una medición de aprendizaje.
EDIT 6	Editar el programa de pieza.
FILE 7	Efectuar la operación de archivo.
STAT 8	Realizar el procesamiento estadístico.
SYSTEM 9	Establecer la configuración del sistema.