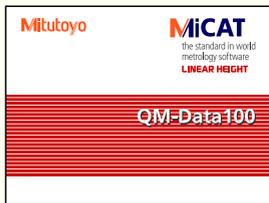


Diese Kurzanleitung enthält eine Beschreibung der am häufigsten angewandten Bedienvorgänge. Nähere Informationen über die Bedienvorgänge sowie über Elemente, auf die hier nicht eingegangen wird, finden Sie im Benutzerhandbuch.

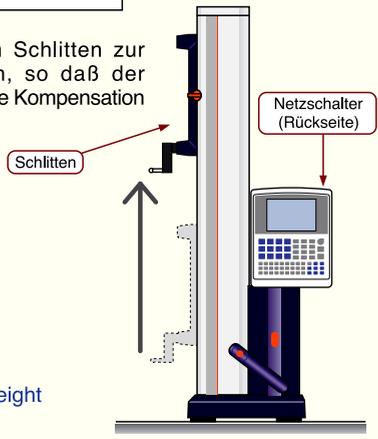
1 Erste Schritte

Die ersten Schritte vom Einschalten des Netzschalters bis zum Aktivieren der auszuführenden Meßbefehle sind wie folgt:

- 1 Schalten Sie den Netzschalter ein, so daß die Startanzeige erscheint.



- 2 Bewegen Sie den Schlitten zur höchsten Position, so daß der Referenzpunkt für die Kompensation erkannt wird.



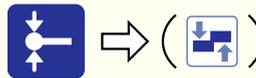
Nun ist Linear Height einsatzbereit.

2 Ermitteln des Tastkopfdurchmessers

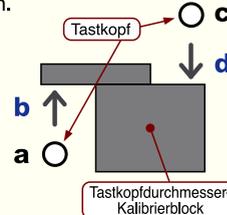
Den Tastkopfdurchmesser ermitteln Sie, indem Sie den Tastkopfdurchmesser-Kalibrierblock messen.

- 1 Bewegen Sie den Tastkopf zu Punkt (a) unmittelbar unter Meßpunkt (b) auf der nach unten gerichteten Fläche.

- 2 Betätigen Sie die folgenden Tasten.



Der Tastkopf bewegt sich nach oben, um Meßpunkt (b) auf der nach unten gerichteten Fläche zu messen.



- 3 Bewegen Sie den Tastkopf zu Punkt (c) unmittelbar über Meßpunkt (d) auf der nach oben gerichteten Fläche. Drücken Sie dann die [ENTER]-Taste.

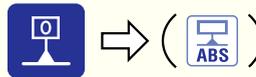
Der Tastkopf bewegt sich nach unten, um Meßpunkt (d) auf der nach oben gerichteten Fläche zu messen. Dabei wird der Tastkopfdurchmesser ermittelt.

3 Einstellen des absoluten Referenznullpunkts

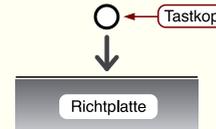
Den absoluten Referenznullpunkt (ABS. Nullpunkt) stellen Sie ein, indem Sie die obere Fläche der Richtplatte messen.

- 1 Bewegen Sie den Tastkopf zu dem Punkt in der Nähe der oberen Fläche der Richtplatte.

- 2 Betätigen Sie die folgenden Tasten.

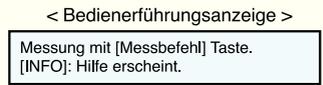


Der Tastkopf bewegt sich nach unten, um die obere Fläche der Richtplatte zu messen. Dabei wird der absolute Referenznullpunkt eingestellt.

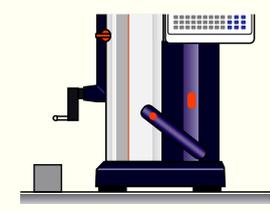


4 Grundlegende Vorgehensweise beim Messen

System wartet auf Meßbefehleingabe.



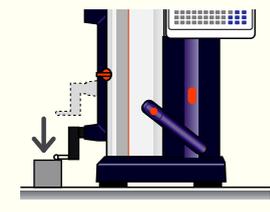
Bewegen Sie den Tastkopf zu dem Punkt in der Nähe des Meßpunkts.



Drücken Sie die entsprechende [Meßbefehl]-Taste.



Messung wird durchgeführt.



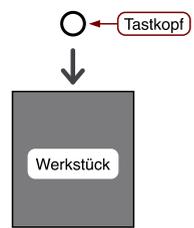
Meßergebnis wird angezeigt.



Meßbeispiele

Beispiel: Messen der Höhe einer nach oben gerichteten Fläche

- 1 Bewegen Sie den Tastkopf zu dem Punkt in der Nähe des Meßpunkts auf der nach oben gerichteten Fläche.



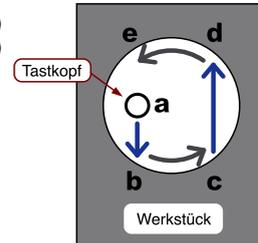
- 2 Betätigen Sie die folgenden Tasten.



Der Tastkopf bewegt sich nach unten, um die obere Fläche zu messen. Dabei wird das Meßergebnis angezeigt.

Beispiel: Messen eines Kreises (Loch)

- 1 Bewegen Sie den Tastkopf zu Punkt (a) in der Nähe des Meßanfangspunkts (b) an der unteren Seite.



- 2 Betätigen Sie die folgende Taste.



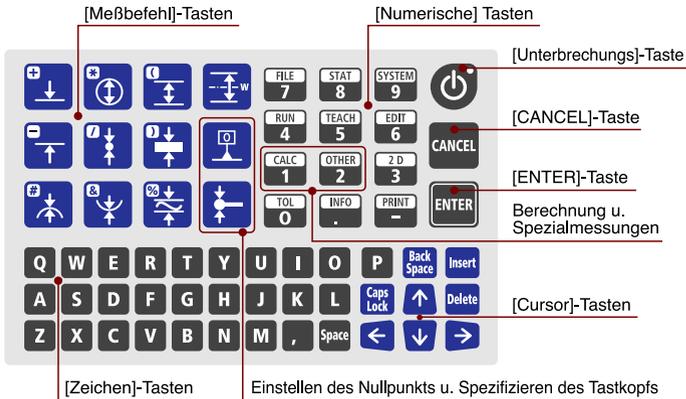
Der Tastkopf bewegt sich nach unten, bis er den Meßanfangspunkt (b) an der unteren Seite berührt.

- 3 Tasten Sie die untere Seite (b→c) ab, indem Sie das Werkstück oder das Hauptgerät verschieben.

Der Minimalwert der unteren Fläche wird ermittelt. Der Tastkopf bewegt sich nach oben, bis er den Meßanfangspunkt (d) an der oberen Seite berührt.

- 4 Tasten Sie die obere Seite (d→e) ab, indem Sie das Werkstück oder das Hauptgerät verschieben.

Der Maximalwert der oberen Fläche wird ermittelt. Dabei wird das Meßergebnis angezeigt.



[Meßbefehl]-Tasten		
Taste	Funktion	Meßergebnis
	Messen der Höhe der nach oben gerichteten Fläche.	Koordinate: Z
	Messen der Höhe der nach unten gerichteten Fläche.	Koordinate: Z
	Messen des Durchmessers und Mittelpunkts des Lochs.	Koordinate: Z Durchmesser: D
	Messen des Durchmessers und Mittelpunkts der Welle.	Koordinate: Z Durchmesser: D
	Messen der Innenbreite und des Mittelpunkts.	Koordinate: Z Breite: W
	Messen der Außenbreite und des Mittelpunkts.	Koordinate: Z Breite: W
	Messen der Maximalhöhe der nach unten gerichteten Fläche.	Koordinate: Z
	Messen der Maximalhöhe der nach oben gerichteten Fläche.	
	Messen der Minimalhöhe der nach oben gerichteten Fläche.	Koordinate: Z
	Messen der Minimalhöhe der nach unten gerichteten Fläche.	
	Messen der Differenz zwischen der Maximalhöhe und der Minimalhöhe der nach oben gerichteten Fläche.	Maximalwert: ZL Minimalwert: ZS Differenz: ZD
	Messen der Differenz zwischen der Maximalhöhe und der Minimalhöhe der nach unten gerichteten Fläche.	
	Berechnen der Breite und des Mittelpunkts zwischen zwei Elementen.	Koordinate: Z Breite: W

Einstellen des Nullpunkts u. Spezifizieren des Tastkopfs		
Taste	Funktion	
		Einstellen des absoluten Nullpunkts.
		Einstellen des inkrementalen Nullpunkts.
		Umschalten zwischen dem absoluten und inkrementalen Nullpunkt.
		Einstellen des absoluten Nullpunkts mit Versatz.
		Spezifizieren des zu verwendenden Tastkopftyps.
		Ermitteln des Tastkopfdurchmessers durch Messung.
		Spezifizieren des Tastkopfdurchmessers durch Tastatureingabe.
		Laden der Tastkopfdaten.
		Speichern der Tastkopfdaten.
		Ändern der Montageposition des Tastkopfs.

Berechnung u. Spezialmessungen		
Taste	Funktion	Meßergebnis
		Berechnen des Winkels. Winkel: A
		Durchführen der Rechenoperation. Numerischer Wert: N
		Unterbrechen der Anzeige des Kommentars. Kommentar
		Messen des Mittelpunkts des Lochs mittels konischem Tastkopf. Koordinate: Z
		Eingeben der Daten ausgehend von der digimatic Meßmaschine. Breite: W
		Messen der Rechtwinkligkeit. Rechtwinkligkeit: VT Winkel: A Geradheit: F

[Unterbrechungs]-/[CANCEL]-/[ENTER]-Taste	
Taste	Funktion
	Übergehen in den oder Rückkehren vom Unterbrechungszustand.
	Abbrechen des Auswahl- oder Eingabevorgangs und Rückkehren zum vorherigen Zustand.
	Erstellen des Auswahl- oder Eingabevorgangs für den Übergang zur nächsten Verarbeitung.

[Numerische] Tasten mit jeweils zugewiesener Funktion	
Taste	Funktion
	Einstellen, ob Toleranzbewertung durchzuführen ist oder nicht.
	Anzeigen von Daten.
	Erzeugen einer Druckausgabe.
	Durchführen einer Berechnung.
	Durchführen einer Spezialmessung.
	Durchführen einer zweidimensionalen Messung.
	Durchführen einer Wiederholungsmessung.
	Durchführen einer Einlernmessung.
	Bearbeiten des Teileprogramms.
	Durchführen des Dateivorgangs.
	Durchführen der statistischen Verarbeitung.
	Einstellen der Systemkonfiguration.