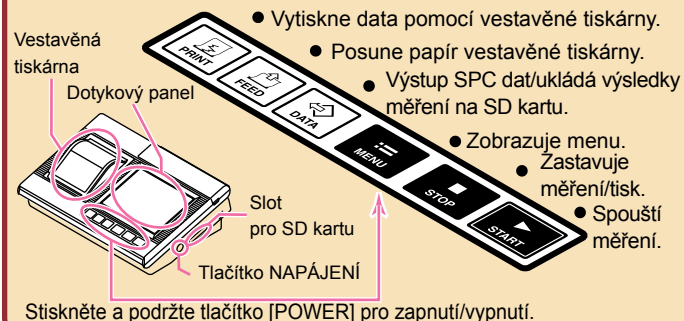


# Rychlá referenční příručka

**SURFTEST  
SJ-410**

V této rychlé referenční příručce jsou popsány nejčastěji používané operace. Podrobnosti každé operace a položky, které zde nejsou popsány, naleznete v "Návodu k použití".

## Název a membránová klávesa každé části (Viz kapitoly 1 a 2)

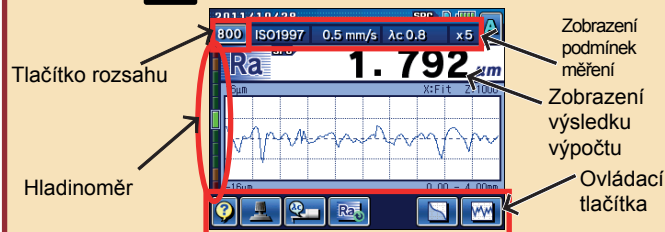


## Úvodní obrazovka: Výchozí obrazovka (Viz kapitola 2)

Pokud je napájení na SJ-410 zapnuté, výchozí obrazovka se zobrazí na displeji zobrazovací jednotky. Stisknutí ovládací ikony (dále jen ovládací tlačítko), změni nastavení nebo přepne zobrazení.

Stisknutím zobrazíte průvodce funkcí tlačítka.

Obrazovku hlavního menu vyvoláte stisknutím tlačítka .



## Příprava na kalibraci a měření (Viz kapitola 4)

Postup pro provedení měření pomocí jednotky nastavení výšky/sklonu slouží jako příklad. Podrobné informace naleznete v uživatelském návodu. Po dokončení této přípravy, proveďte měření podle pracovního postupu níže.

1. Kalibrace → 2. Úprava podmínek měření → 3. Provedení měření / Zobrazení výsledků měření → 4. Vytisknutí výsledků měření

Nainstalovat SJ-410 po přípravě vzorku nebo obrobku pro kalibraci a měření, je nutné provést "vertikální polohování (nastavení výšky posuvové jednotky)", "horizontální polohování (nastavení výchozí pozice měření)", a "vyrovnaní (upravení sklonu posuvové jednotky)". Postup pro provedení měření pomocí jednotky nastavení výšky/sklonu slouží jako příklad.

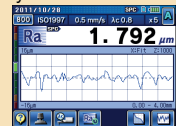
(1) Proveďte vertikální polohování tak, aby měřicí rozsah snímače mohl být získán.

Nastavte výšku posuvové jednotky tak, aby hrot byl v těsném kontaktu s měřeným povrchem, otočením knoflíku nahoru/dolů na jednotce nastavení výšky/sklonu. Můžete zkontrolovat polohu hrotu pomocí hladinoměru na výchozí obrazovce.

(2) Upravte naklonění jednotky tak, aby měřený povrch a posuvová jednotka byly vzájemně rovnoběžné.

Pohybem snímače ze strany na stranu a otáčením knoflíku naklonění jednotky nastavení výšky/sklonu, upravte naklonění posuvové jednotky tak, aby měřený povrch a posuvová jednotka byly vzájemně rovnoběžné.

Výchozí obrazovka

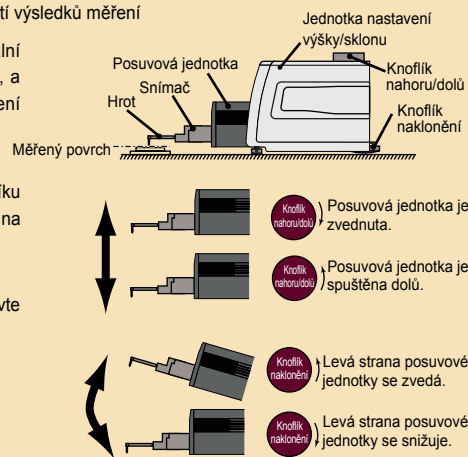


Obrazovka ovládání posuvové jednotky



Tlačítka pro manuální přemístění

- ◀ Přesun na počáteční pozici.
- ▶ Pohyb v opačném směru od počáteční pozice.



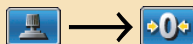
(3) Pokud měřicí rozsah snímače nelze získat, vraťte se zpět ke kroku (1).

Užitečné vlastnosti SJ-410

(1) Pro posunutí vertikální polohy hrotu do středu měřené oblasti, je k dispozici funkce nastavení nuly.

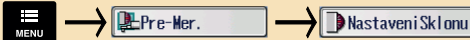
(Přípustný rozsah  $\pm 90 \mu\text{m}$  (3543.307  $\mu\text{in}$ ))

Výchozí obrazovka ⇒ Obrazovka ovládání posuvové jednotky ⇒ Posun nulového bodu



(2) Pro usnadnění jemného stavění pro vyrovnaní, je k dispozici funkce DAT. Podrobnosti naleznete v kapitole 4.2.4.

Výchozí obrazovka ⇒ Hlavní nabídka ⇒ Předběžné měření ⇒ Nastavení sklonu posuvové jednotky



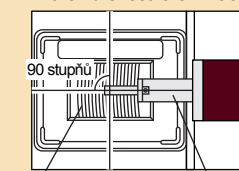
## 1. Kalibrace (Viz kapitola 6)

### • Kalibrace

(1) Nastavte vzorek drsnosti a SJ-410 na kalibrační stůl.

Před provedením kalibrace, proveďte postupy v "Příprava na kalibraci a měření".

Vzorek drsnosti a snímač



Vzorek drsnosti Snímač

(2) Zobrazte obrazovky v následujícím pořadí:

Výchozí obrazovka ⇒ Obrazovka hlavního menu ⇒ Obrazovka měření kalibrace

Aktuálně nastavená jmenovitá hodnota je zobrazena.

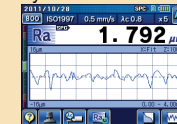
(3) Porovnejte zobrazenou jmenovitou hodnotu s hodnotou vzorku drsnosti. Pokud se hodnoty liší, stiskněte [Menu kalibrace] pro úpravu jmenovité hodnoty podle vzorku drsnosti.

Více podrobností naleznete v uživatelském návodu "Kapitola 6 KALIBRACE".

(4) Stiskněte tlačítko [START] pro spuštění měření.

(5) Stiskněte [Update] pro ukončení kalibrace.

Výchozí obrazovka



MENU

Obrazovka hlavního menu



Kalibrace

Obrazovka menu kalibrace



Obrazovka měření kalibrace



Jn. hodn.

Enter

Obrazovka nastavení jmenovité hodnoty



START

Obrazovka měření kalibrace



## 2. Úprava podmínek měření (Viz kapitola 6)

- (1) Zobrazte obrazovku podmínek měření v následujícím pořadí.

Výchozí obrazovka



Obrazovka hlavního menu

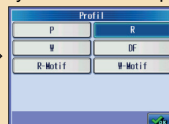


Nast. podmínek

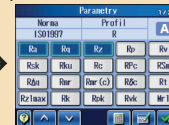
Položky podmínek měření



Obrazovka nastavení vyhodnocovaného profilu



Obrazovka nastavení parametrů



Obrazovka nastavení délky Cutoff (λc)



Obrazovka nastavení počtu délek vzorkování



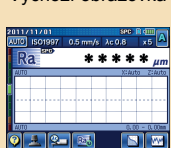
- (2) Stiskněte položku, kterou chcete změnit.
- (3) Stiskněte položku, kterou chcete změnit na obrazovce výběru každé položky.  
Stisknutím nebo se vrátíte na předchozí obrazovku.
- (4) Pro úpravu podmínek měření, jako je rychlost pojezdu, stiskněte .

## 3. Provedení měření (Viz kapitola 4)

- Spuštění měření

- (1) Po nastavení obrobku, stiskněte tlačítko [START] pro spuštění měření.

Výchozí obrazovka

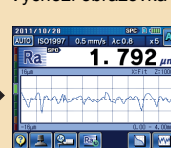


START

Obrazovka měření vlnové křivky



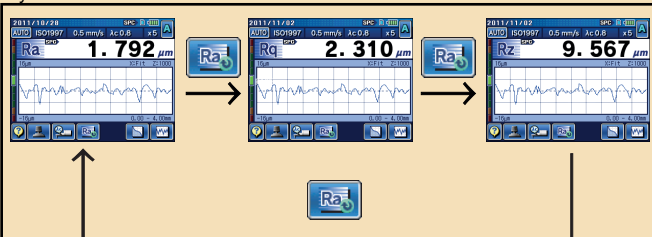
Výchozí obrazovka



- Stiskněte ovládací tlačítko pro přepnutí zobrazení výsledků měření.

- (1) Stisknutí ovládacího tlačítka na výchozí obrazovce zobrazí parametry výpočtu výsledků, vyhodnocené profily a BAC/ADC grafy.

Výchozí obrazovka



Zobrazení výsledku výpočtu parametru lze kdykoli změnit stisknutím tohoto tlačítka.



Analýza BAC/ADC grafu je možná.



Zvětšení/Zmenšení nebo rolování vyhodnocovaného profilu a analýza křivky jsou možné.

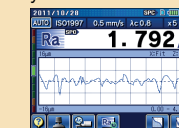
- Pokud se zobrazí chybová zpráva, nahlédněte do uživatelského návodu "Kapitola 21 ŘEŠENÍ PROBLÉMU".

## 4. Tisk výsledků měření (Viz kapitoly 4 a 13)

Tisk výsledků měření se spustí stisknutím klávesy [PRINT].

Nastavení podmínek tisku lze změnit. Více informací naleznete v uživatelském návodu "13.5.1 Nastavení položek tisku".

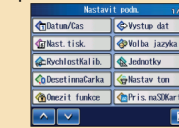
Výchozí obrazovka



Obrazovka hlavního menu



Obrazovka Nastavení podmínek měření



Obrazovka nastavení tisku



- Automatický tisk  
Pokud je automatický tisk nastaven na ON, jsou výsledky měření tisknuty automaticky podle předem nastavených podmínek.

Příklad výtisku s počátečním nastavením

| Mitutoyo       | SURFTEST   |
|----------------|------------|
|                | SJ-410     |
| Datum          | 01/01/2010 |
| Cas            | 05:34:56   |
| Podm. vyhodn.  |            |
| Norma          | ISO 1997   |
| Profil         | R          |
| Filtr          | GAUSS      |
| λc             | 0,8mm      |
| λs             | 2,5 μm     |
| N              | 5          |
| Pre/Post       | Zap        |
| Smazat Vin.    | Vyp        |
| Toil. vyhodno. | SterdHod   |
| Komp. Prof.    | Vyp        |
| StredniPr.     | Vypnout    |

Vysledky

|    |       |    |
|----|-------|----|
| Ra | 2,974 | μm |
| Rq | 3,302 | μm |
| Rz | 9,480 | μm |

RProfil

x2K

x50

|           |        |       |
|-----------|--------|-------|
| V-meritko | 5,00   | μm/cm |
| H-meritko | 200,00 | μm/cm |

