

Manuale di riferimento rapido serie ID-C X ©Per informazioni, vedere il Manuale utente.

◇Metodo di pressione dei tasti

- Premere (entro 2 sec)
- Tenere premuto (per 2 sec. o più)

- in ↔ mm (solo modello inch/mm)
- Modalità impostazione parametri



DATA ON-OFF

- Acceso
- Mantenere il valore visualizzato o Output esterno del valore visualizzato
- Spento

SET

- Modalità ABS ↔ Modalità INC (Predefinito) Azzeramento
- Impostazione valore predefinito (Modalità ABS) Azzeramento (Modalità INC)

Modalità di misurazione

MODE Uscire dalla modalità di impostazione

Cambio direzione conteggio

d.r.

- Selezione
- Avanti
- Indietro

Impostazione funzione di valutazione tolleranza

tol.

- Selezione
- OFF
- ON (Normale)
- ON (Allargato)

※ Modifica risoluzione

res

- Selezione
 - pollici: 0.00005, 0.0001, 0.0005
 - mm: 0.001, 0.01
- solo modello ※0.001mm, .00005"

Impostazione funzione di calcolo

CAL.

- Valore
 - OFF
 - ON
- Impostazione coefficiente di calcolo (Fare riferimento al Manuale utente)

Impostazione blocco funzione

Fn-Loc

- Valore
- OFF
- ON

Impostazione valore limite superiore

+000000 *+000000* Nessuna modifica

Modifica valore limite di tolleranza Modifica valore predefinito

-000000 Segno selezione

cifra successiva

-100000 Valore selezione

cifra successiva

Impostazione tolleranza Ripetere le procedure sopra per tutte le cifre

Impostazione valore predefinito

-123456 *-123456* Impostazione valore limite inferiore

Completamento impostazione

+000000

Il metodo di impostazione è simile all'impostazione del valore limite superiore.

•Per annullare a metà l'impostazione, tenere premuto il tasto **MODE** nella casella . Torna allo stato iniziale. È possibile tornare alla modalità di misurazione ripetendo la stessa operazione.
•Cancella tutte le impostazioni quando si reinserisce la batteria.

◇Significato delle icone

	Conto alla rovescia
Ax	Visualizzazione funzione di calcolo. Valore visualizzato = Coefficiente di calcolo × spostamento perno
	Blocco funzione. Il contenuto dell'operazione è stato limitato.

ID-C X series Quick Reference Manual

©Please see the User's manual for details.

- ◇Key pressing method
- Press (within 2 sec.)
 - Press and hold (2sec. or more)

- in ↔ mm (in/mm model only)
- Parameter Setting Mode



- DATA ON-OFF**
- Power On
 - Holding displayed value or External output of displayed value
 - Power Off

- SET**
- ABS mode ↔ INC mode (Preset) Zero-setting
 - Setting preset value (ABS mode) Zero-setting (INC mode)

Measurement mode

MODE Quit setting mode

Switching counting direction

d.r. → MODE → Selection → Forward direction / Reverse direction

Setting tolerance judgment function

tol. → MODE → Selection → OFF / ON (Normal) / ON (Enlarged)

※ Changing resolution

res → MODE → Selection → inch : 0.00005, 0.0001, 0.0005 / mm : 0.001, 0.01

※0.001mm, .00005" model only

Setting calculation function

CAL. → MODE → Selection → OFF / ON → To calculation Coefficient setting (Refer to the user's manual)

Setting function lock

Fn-Loc → MODE → Selection → OFF / ON

Upper limit value setting

+000000 → Changing Tolerance limit value → SET → No change

+000000 → Changing preset value → SET → No change

-000000 → MODE → Selection sign

-000000 → SET → next digit

-100000 → MODE → Selection value

-123456 → SET → next digit

-123456 → SET → Setting tolerance

-123456 → SET → Setting preset value

Lower limit value setting

+000000 → SET → Complete setting

The setting method is the same as the Upper limit value setting.

- To cancel the setting halfway, press and hold the MODE key in area. It returns to the state in front of one. It can return to measurement mode by repeating the same operation.
- Clears all settings when the battery is put in again.

◇Meaning of the icons

	Reverse counting
Ax	Calculation function display. Displayed value= Calculation coefficient × Spindle displacement
	Function lock. The content of the operation has been limited.

