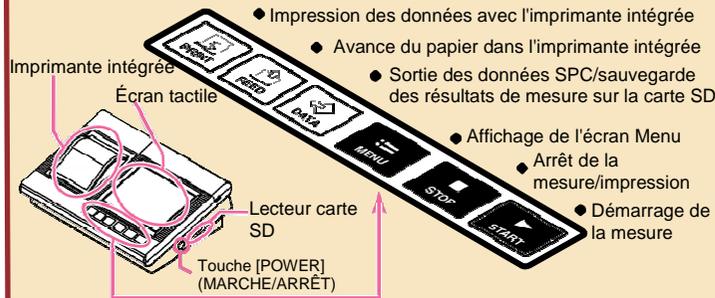


Manuel de référence rapide **SURFTEST SJ-410**

Le présent Manuel de référence rapide décrit les opérations les plus fréquentes. Pour plus de détails sur chacune de ces opérations ou toute autre information, veuillez consulter le Manuel d'utilisation.

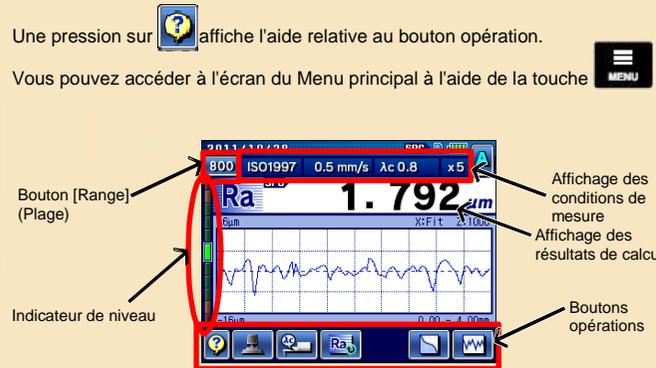
Désignation des éléments et fonctions des touches (voir chapitres 1 et 2)



La touche [POWER] (Marche/arrêt) maintenue enfoncée permet la mise sous/hors tension de l'appareil.

Écran de démarrage : Écran d'accueil (voir chapitre 2)

Une fois le SJ-410 sous tension, l'écran d'accueil apparaît sur l'unité d'affichage. Une pression sur l'icône opération (ci-après "le bouton opération") permet de modifier les paramètres ou de basculer entre les modes d'affichage.



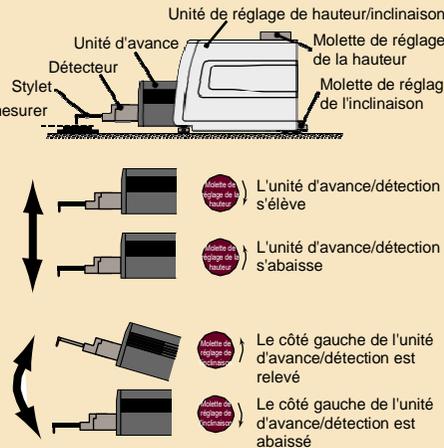
Préparation de l'étalonnage et de la mesure (voir chapitre 4)

La procédure décrite ici est celle d'une mesure sans patin avec unité de réglage de hauteur/inclinaison. Pour plus de détails, reportez-vous au Manuel d'utilisation. Une fois les réglages effectués, la mesure se déroule comme suit.

1. Étalonnage → 2. Modification des conditions de mesure → 3. Exécution de la mesure/Affichage des résultats de mesure → 4. Impression des résultats de mesure

La préparation du SJ-410, après installation d'une pièce, nécessite un "positionnement vertical" (réglage de la hauteur de l'unité d'avance/détection), un "positionnement horizontal" (réglage de la position de départ de la mesure) et un "nivellement" (réglage de l'inclinaison de l'unité d'avance/détection). La procédure décrite ici est celle d'une mesure sans patin avec unité de réglage de hauteur/inclinaison.

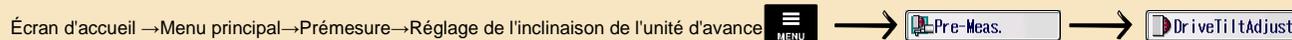
- (1) Procédez au positionnement vertical de manière à pouvoir utiliser toute la plage de mesure du détecteur. Réglez la hauteur de l'unité d'avance/détection de façon à ce que le stylet soit correctement en contact avec la surface à mesurer, en utilisant pour ce faire la molette de réglage de la hauteur sur l'unité de réglage de hauteur/inclinaison. Vous pouvez vérifier la position du stylet à l'aide de l'indicateur de niveau sur l'écran d'accueil.
- (2) Réglez l'inclinaison de l'unité d'avance/détection de manière à ce que celle-ci soit parallèle à la surface à mesurer. Pour ce faire, déplacez le détecteur latéralement et tournez la molette de réglage de l'inclinaison sur l'unité de réglage de hauteur/inclinaison jusqu'à établir le parallélisme.



- (3) Si la plage de mesure du détecteur n'est pas atteinte, recommencez à partir du point (1).

Fonctionnalités pratiques du SJ-410

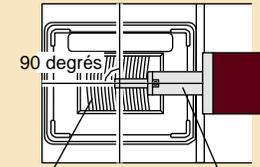
- (1) La fonction de réglage du point zéro permet de régler la hauteur du stylet au centre de la zone de mesure. (Plage admissible ±9 µm)
Écran d'accueil → Écran de commande de l'unité d'avance → réglage du point zéro
- (2) La fonction DAT permet d'effectuer un nivellement de précision. Pour plus de détails, veuillez vous référer à la section 4.2.4.



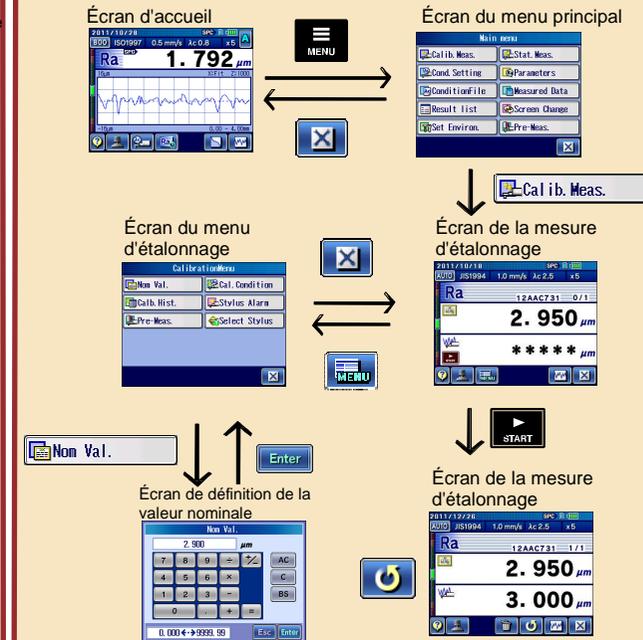
1. Étalonnage (voir chapitre 6)

- Étalonnage
- (1) Installez l'étalon de rugosité et le SJ-410 sur la table d'étalonnage. Avant de réaliser l'étalonnage, suivez la procédure expliquée à la section "Préparation de l'étalonnage et de la mesure".

Étalon de rugosité et détecteur



- (2) Faites défiler les différents écrans dans l'ordre suivant : Accueil → Menu principal → Mesure d'étalonnage. La valeur nominale actuellement définie s'affiche.
- (3) Comparez la valeur nominale affichée à la valeur de l'étalon de rugosité de précision. Si les deux valeurs sont différentes, appuyez sur [Calibration Menu] (Menu étalonnage) pour modifier la valeur nominale en fonction de l'étalon de rugosité. Pour plus de détails, consultez le "Chapitre 6 ÉTALONNAGE" du Manuel d'utilisation.
- (4) Appuyez sur la touche [START] (DÉMARRER) pour lancer la mesure.
- (5) Appuyez sur [Update] (Actualiser) pour terminer l'étalonnage.



2. Modification des conditions de mesure (voir chapitre 6)

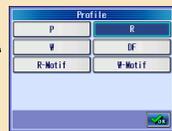
(1) Naviguez jusqu'à l'écran des Conditions de mesure selon l'ordre suivant



Écran du menu principal



Écran de configuration du profil d'évaluation



Écran de configuration des paramètres



Écran de définition de la longueur de cut-off (λ_c)



Écran de définition du nombre de longueurs d'échantillonnage



Rubriques de conditions de mesure



(2) Appuyez sur la rubrique pour laquelle vous souhaitez apporter des modifications.

(3) Appuyez sur l'élément que vous souhaitez modifier sur l'écran de sélection correspondant à la rubrique.

Une pression sur ou vous fait revenir à l'écran précédent.

(4) Pour modifier des conditions de mesure comme la vitesse de déplacement, appuyez sur (VITESSE).

3. Exécution de la mesure (voir chapitre 4)

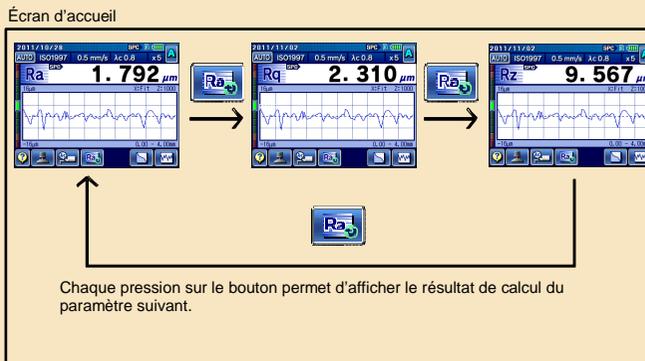
• Démarrer la mesure

(1) Après avoir installé la pièce correctement, appuyez sur la touche [START] (DÉMARRER) pour lancer la mesure.



• Appuyez sur le bouton opération pour naviguer entre les différents modes d'affichage des résultats de mesure.

(1) Une pression sur le bouton opération de l'écran d'accueil permet d'afficher les résultats de calcul des paramètres, les profils d'évaluation et les courbes BAC/ADC.



Chaque pression sur le bouton permet d'afficher le résultat de calcul du paramètre suivant.



Permet d'analyser les courbes BAC/ADC.



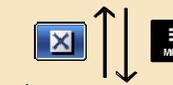
Permet d'effectuer un zoom avant/arrière ou de faire défiler le profil d'évaluation et d'analyser la forme d'onde.

4. Impression des résultats de mesure (voir chapitres 4 et 12)

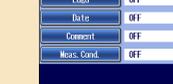
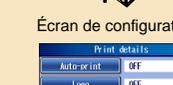
Lancez l'impression des résultats de mesure en appuyant sur la touche [PRINT] (IMPRIMER).

Il est également possible de modifier le paramétrage des conditions d'impression. Pour plus de détails, consultez la section "13.5.1 Définition des rubriques à imprimer".

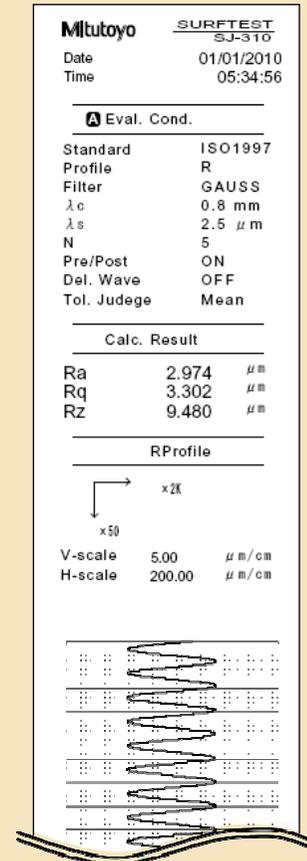
Écran d'accueil



Écran du menu principal



Exemple d'impression avec paramétrage initial



* Impression automatique
Lorsque la fonction d'impression automatique est activée, les résultats de mesure sont imprimés automatiquement selon les paramètres préalablement définis.

• Si un message d'erreur apparaît, consultez le "Chapitre 20. RÉOLUTION DE PROBLÈMES" du Manuel d'utilisation.